

NEUE DIMENSIONEN DER DRAHTEROSION

WIR MACHEN DA WEITER -
WO ANDERE AUFHÖREN.



Sodick AQ1200LH

Achsen Verfahrwege (mm)
x:1200 * y:800 * z:400



Sodick AQ900L

Achsen Verfahrwege (mm)
x:900 * y:600 * z:400

Als Profi für Draht-, Senk- und Startlocherosion beliefert Jürgen Liegel Erodieretechnik Top-Marken der Automobil-, Mikroelektronik-, Schwermetall-, Medizintechnik- und Turbinenindustrie.

Durch außerordentliche Präzision, Knowhow und einen kontinuierlichen Invest in Hightech-Produktionsanlagen für außergewöhnlich kleine und große Werkstückformate sind wir der Spezialist in diesem anspruchsvollen Segment.

Ermöglicht wird dies nicht zuletzt durch die weltweit führende Maschinenteknologie von Sodick.

Sichern auch Sie sich unsere Alleinstellungsmerkmale für Ihren Erfolg.

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.sodick.de

DIE PERFEKTE SYMBIOSE



Sodick

Jürgen Liegel Erodieretechnik
Pleinfelder Straße 76
91166 Georgensgmünd
Telefon: 0 91 72 / 69 18 90
Telefax: 0 91 72 / 66 86 50
info@liegel-erodieretechnik.de
www.liegel-erodieretechnik.de

Sodick Deutschland GmbH
Mündelheimer Weg 57
40472 Düsseldorf-Lichtenbroich
Telefon: 0 211 / 422 608 0
Telefax: 0 211 / 422 608 21
info@sodick.de
www.sodick.de

Sodick AQ1200LH

Sodicks größte Drahterodiermaschine ist nun ebenfalls Teil der Produktserie. Die Maschine verfügt über die volle Genauigkeit und Präzision, die von Sodick zu erwarten ist. Hochgeschwindigkeitspräzision und Genauigkeit mit Linearmotorantrieb und Gigabit-Netzwerktechnologie. Die AQ1200L ist besonders für Industriebereiche geeignet, die die Verarbeitung besonders großer Werkstücken erfordern, so wie Automobil-, Luftfahrt und Energieerzeugung. Die Erweiterung zu einer Unterwasser-Schnitthöhe von bis zu 600 mm ist als Fabrikoption verfügbar.

Standard Features

- 10 Jahre Garantie auf Positioniergenauigkeit
- Elektrolysefreier Hochgeschwindigkeitsgenerator
- SODICK Eckenfeinsteuerung
- Energiesparschaltkreis
- Dielektrikum-Kühleinheit
- Super jet AWT (Automatische Drahtefädeleinheit)
- 20 kg Drahtspule
- Drahtendenentferner
- Drahtzerhacker
- Drahtspannungsservo
- FT II Feinaufnahmefunktion
- Spannungsstabilisator
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Linearglasmaßstäbe (X-, Y-, U-, V-Achse)
- Linearmotor (X-, Y-, U-, V-Achse)
- Linearmotorkühleinheit
- Temperaturresistente Maschinenkonstruktion
- Hochgeschwindigkeitsgenerator
- 3-Seitig automatische Arbeitsbehältertüren
- Arbeitstisch mit drei Rahmen
- Keramikkomponenten
- Intelligent Q3vic EDW
- 1Gbit/sek Kommunikations-technologie
- Netzwerkschnittstelle
- Fernbedienung
- USB-Schnittstelle
- 15" TFT-Flachbildschirm
- Arbeitslicht
- Summierender Betriebsstundenzähler

Technische Spezifikationen

Max. Werkstückgewicht (kg)	4000
Max. Werkstückabmessungen (mm)	1600 x 1200 x 400
X-/Y-/Z-Achsen Verfahrswege (mm)	1200 x 800 x 400 (Z=600 opt.)
U-/V-Achsen Verfahrswege (mm)	1,220 x 820
Konikwinkel (bei 150mm Höhe)	± 30°
Drahtdurchmesser (mm)	Ø 0.15 - Ø 0.33
Max. Drahtgeschwindigkeit (mm/sek)	420
Drahtzugspannung (N)	3 - 23
Max. Drahtgeschwindigkeit (mm/sek)	420
Abstand Boden - Tisch (mm)	1200
Gesteuerte Achsen	5
Maschinenabmessungen (B x T x H)	4140 x 3935 x 2510
Maschineneinbaugröße (mm)	5200 x 5200
Maschinengewicht (kg)	11000
Luftstrom	0.5 MPa, 30 NL/min

Dielektrikumbehälter

Außenabmessungen Dielektrikumbehälter (B x T x H, mm)	-
Leergewicht (kg)	850 (Haupteinheit) + 550 (Subeinheit)
Fassungsvermögen Dielektrikum (l)	3000
Filter	4 ersetzbare Papierfilter

Sodick AQ900L

Drahterodieren großer Werkstücke mit all der Präzision und Qualität, die von Sodick zu erwarten ist. Hochgeschwindigkeitspräzision und Genauigkeit mit Linearmotorantrieb und LP Steuerungstechnologie. Volumenmodelle können direkt importiert werden. Hierdurch wird die Fertigungseffizienz maximiert und die Wahrscheinlichkeit von Fehlern in Programmierung und Arbeitsablauf reduziert. Als Reaktion auf die steigende Nachfrage nach großflächigen Flachbildschirmen, ist die AQ900L Premium bereits serienmäßig mit LP Generatorentechnologie ausgestattet, die entwickelt wurde um große Stanzformen für große Komponenten, wie Automobilteile, Instrumente, Paneele und Stoßstangen zu ermöglichen.

Standard Features

- 10 Jahre Garantie auf Positioniergenauigkeit
- Linearmotor (X-, Y-, U-, V-Achse)
- Linearglasmaßstäbe ^ (X-, Y-, U-, V-Achse)
- Keramikkomponenten
- Linearmotorkühleinheit
- LP2WH Hochgeschwindigkeitsgenerator
- Intelligent Q³vic EDW
- Fernbedienung
- Esprit CAM System Offline (regionale Option)
- Absenkbare Arbeitsbehälter
- Arbeitstischbrücke
- Vereinfachung der Bedienung und Einrichtung
- Elektrolysefreier Hochgeschwindigkeitsgenerator
- Energiesparschaltkreis
- SODICK Eckenfeinsteuerung
- FTII (Feinaufnahmefunktion)
- Automatische Wasserlevelsteuerung
- Super jet AWT (Automatische Drahtefädeleinheit)
- Drahtendenentferner
- Drahtzerhacker
- Aufnahme für max. 20kg Drahtspulen
- Dielektrikum-Kühleinheit
- Spannungsstabilisator
- Netzwerkschnittstelle
- 15" TFT-Flachbildschirm
- Summierender Betriebsstundenzähler
- Arbeitslicht
- USB-Schnittstelle

Technische Spezifikationen

Max. Werkstückgewicht (kg)	3000
Max. Werkstückabmessungen (mm)	1200 x 900 x 400
X-/Y-/Z-Achsen Verfahrswege (mm)	900 x 600 x 400
U-/V-Achsen Verfahrswege (mm)	920 x 620
Konikwinkel (bei 100mm Höhe)	± 30°
Drahtdurchmesser (mm)	Ø 0.15 - Ø 0.33
Max. Drahtgeschwindigkeit (mm/sek)	420
Drahtzugspannung (N)	3 - 23
Max. Drahtgeschwindigkeit (mm/sek)	420
Abstand Boden - Tisch (mm)	1050
Gesteuerte Achsen	5
Maschinenabmessungen (B x T x H)	2380 x 3150 x 2395
Maschineneinbaugröße (mm)	4685 x 5525 x 2780
Maschinengewicht (kg)	8000
Innenabmessungen Arbeitsbehälter (B x T, mm)	1384 x 1133

Dielektrikumbehälter

Außenabmessungen Dielektrikumbehälter (B x T x H, mm)	-
Leergewicht (kg)	-
Fassungsvermögen Dielektrikum (l)	1600
Filter	3 ersetzbare Papierfilter